

VODIVOSTNÍ SONDY DO VÍKA

Použití: Snímání hladiny vodivých kapalin (připojením k vodivostním snímačům MAVE 2) v beztlakých nádobách otvorem ve víku nebo upevněním sondy nad otevřenou nádobu.

Vlastnosti: Vodivostní sonda do víka se vyrábí v provedení se 2 (označení SV2) nebo 3 (označení SV3) snímacími elektrodami. Sondu je možné upevnit nad nádobu na držák za středový šroub. Snímací elektrody mají připravený závit, do kterého lze našroubovat prodlužovací elektrody (nerez průměr 5 mm) příslušné délky. Prodlužovací nerezové tyče nejsou součástí výrobku a můžete je objednat jako příslušenství (max. délka 1500 mm). U kovových nádob se při zapojení snímače použije plášť nádoby jako referenční elektroda.

Vodivostní sonda SVV (s vývodkou) se vyrábí s napevno připojeným kabelem na snímací elektrodu, utěsněným zalévací hmotou. Konstrukce sondy zamezuje oxidaci a přerušení spojů na přechodu elektroda-kabel. Výška snímání je jednoduše nastavitelná vývodkou. V základním provedení je sonda vyráběna s nerezovou elektrodou délky 0,5 m a kabelem délky 5 m. Při požadavku jiného provedení se k základní ceně sondy přičítá cena nerezové elektrody nebo kabelu dle ceníku příslušenství.

Technické údaje:

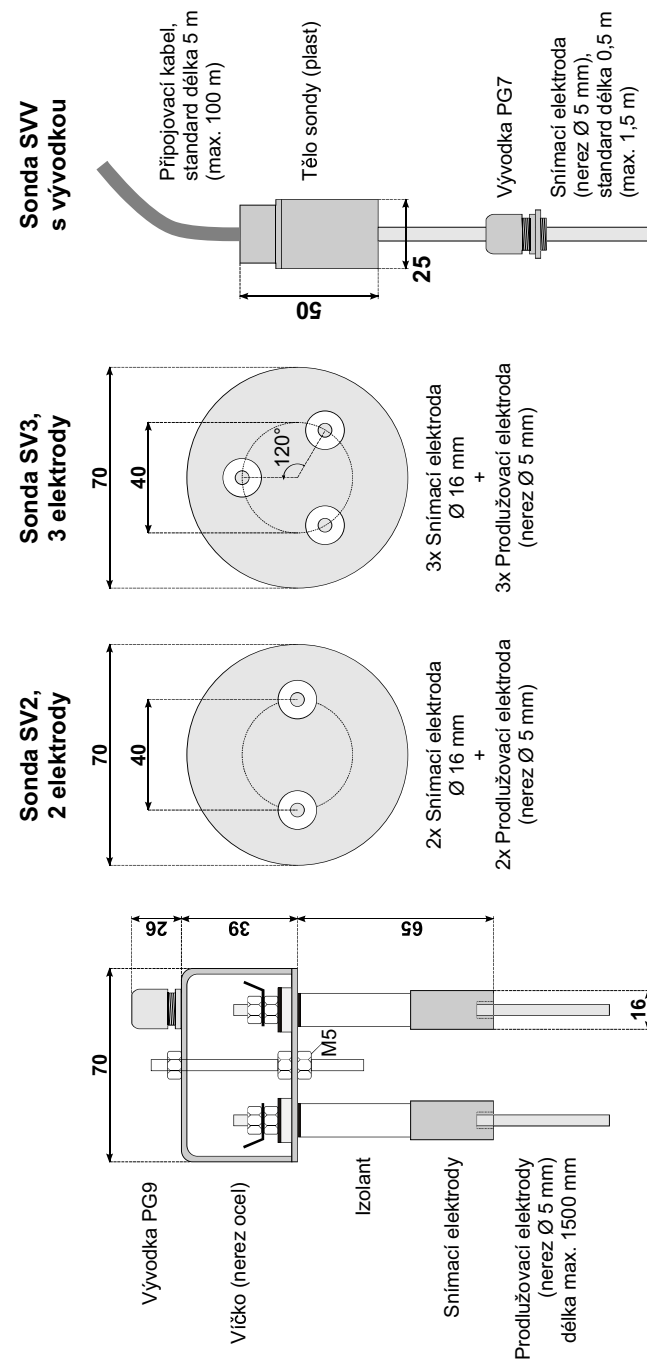
Sondy SV2, SV3:

Materiál elektrod a víčka	nerez ocel AISI 316L
Materiál izolantu	polyamid 6
Vývodka	PG 9
Průměr sondy	70 mm
Výška vč. vývodky	130 mm
Délka snímacích elektrod	65 mm
Hmotnost	0,3 kg

Sonda SVV:

Materiál těla sondy	polyamid 6
Materiál elektrody	nerez ocel AISI 316L
Délka elektrody	standardně 0,5 m; max 1,5 m
Vývodka	PG 7
Připojovací kabel	jednožilový flexibilní 1x0,5 mm ²
Délka kabelu	standardně 5 m; max. 100 m
Hmotnost	0,3 kg

Záruční doba je 24 měsíců od data prodeje výrobku nebo potvrzeného data montáže.



Vyráběné typy vodivostních sond do víka MAVE:

- **Sonda SV2 do víka, 2 elektrody**
snímání jedné nebo dvou (u kovových nádob) hladin pomocí prodlužovacích šroubovacích nerezových elektrod
- **Sonda SV3 do víka, 3 elektrody**
snímání dvou nebo tří (u kovových nádob) hladin pomocí prodlužovacích šroubovacích nerezových elektrod
- **Sonda SVV do víka s vývodkou**
snímání jedné hladiny u kovových nádob s nastavitelnou výškou snímání pomocí vývodky; u nevodivých nádob nutné použít další sondu jako referenční